BÄNDER, BLECHE UND STÄBE AUS EDELSTAHL

AUS NORDEN – OSTFRIESLAND

norder bandstahl

norder lagertechnik

norics

Die Unternehmen der Glave Gruppe

Glave Gruppe

nb norder band

Unsere technischen Möglichkeiten...

TÜV CERT
DIN EN ISO 9001:2000
ISO 14001:2004
Zert Nr. 01 100 006286
Zert Nr. 01 104 006286

Spaltband (einlagig gewickelt)

Breite:	5 - 1.500 mm
Stärke:	0,10 - 8,00 mm (10,00 mm)
RID:	204/305/406/508/610 mm
RAD:	nach Vereinbarung
Ringgewicht:	0,5 - 18 kg/mm Bandbreite
Toleranz:	EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung

Präsisionsband (einlagig gewickelt)

Breite:	3 - 1.250 mm
Stärke:	0,10 - 1,50 mm
RID:	100/127/204/305/406/508 mm
RAD:	nach Vereinbarung
Ringgewicht:	0,5 - 8 kg/mm Bandbreite
Toleranz:	EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung

Standardbleche und Fixmaßbleche / Tafeln

Standard:	1.000 x 2.000 mm, 1.250 x 2.500 mm, 1.500 x 3.000 mm
Breite/Fixmaß:	180 - 1.500 mm (jede Abmessung gemäß Absprache)
Länge:	100 - 6.000 mm (12.000 mm)
Stärke:	0,20 - 6,00 mm
Toleranz:	EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung

Spulen / Packenwicklung (als Spule travers gewickelt)

Spulbreite:	300 mm bzw. nach Vereinbarung
Breite:	5 - 50 mm
Stärke:	0,10 - 6,00 mm
RID:	305/406/508 mm
RAD:	nach Vereinbarung
Ringgewicht:	250 - 1.250 kg
Toleranz:	EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung

Ein Unternehmen der
Glave Gruppe

NB Norder Bandstahl GmbH
Drechslerstr. / Blaufärberstr.
26506 Norden

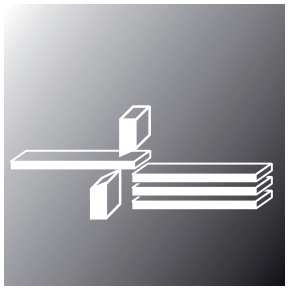
http://norderband.de
info@norderbandstahl.de
Tel: +49 (4931) 178 01
Fax: +49 (4931) 178 150

Geschäftsführer: Volker Glave
Stefan Glave

Handelsregister: HRB 100594, Aurich
USt.-Ident.-Nr.: DE 117 375 783
Steuernummer: 62/200/11159
Organträger: Glave Gruppe GmbH

Unsere technischen Möglichkeiten...

TÜV CERT
DIN EN ISO 9001:2000
ISO 14001:2004
Zert Nr. 01 100 006286
Zert Nr. 01 104 006286

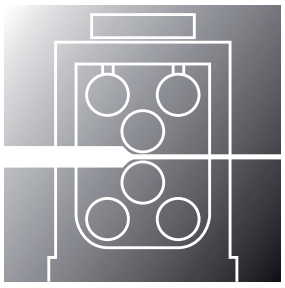


Stäbe (aus Bandstahl, gerichtet, Kanten angewalzt)

Breite:	10 - 250 mm
Stärke:	1,00 - 6,00 mm (10,00 mm)
Länge:	max. 12.000 mm
Toleranz:	EN ISO 9445:2006 / DIN 10 17 (ähnlich)
	Sonderausführung scharfkantig (ähnlich EN ISO 9445:2006)
Markierung:	Einzelstabstempelung

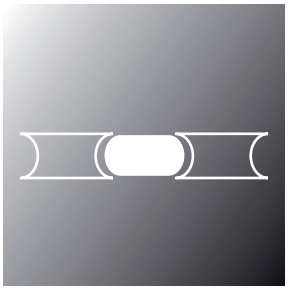
Oberflächenbehandlung

Ausführung:	geschliffen Korn 40 - 600
	gebürstet / Duploschliff
Schutz:	Papierzwischenlage
	Schutzfolie nach Wunsch, ein- oder beidseitig



Walzen

Breite:	10 - 250 mm
Stärke:	0,40 - 6,00 mm
Festigkeit:	nach Vereinbarung
RID:	406 / 508 mm
RAD:	max. 1.700 mm
Ringgewicht:	max. 2.000 kg



Kantenbearbeitung

Dicke:	0,10 - 6,00 mm	
Breite:	3,00 - 300,00 mm	
RID:	305 / 406 / 508 mm	
RAD:	max. 1.700 mm	
Kanten:	gk	geschnittene Kanten
	gak	gratarm geschnittene Kanten
	wak	walzarrondierte Kante / plangewalzt
	sgk	scharfkantig gewalzt (ähnlich DIN 174 „Stulpenband“)
	sak	strehlarrondierte Kante (rund)

Ein Unternehmen der
Glave Gruppe

NB Norder Bandstahl GmbH
Drechslerstr. / Blaufärberstr.
26506 Norden

http://norderband.de
info@norderbandstahl.de
Tel: +49 (4931) 178 01
Fax: +49 (4931) 178 150

Geschäftsführer: Volker Glave
Stefan Glave

Handelsregister: HRB 100594, Aurich
USt.-Ident.-Nr.: DE 117 375 783
Steuernummer: 62/200/11159
Organträger: Glave Gruppe GmbH

Die technischen Möglichkeiten
... ausgereifte Technik für jeden Verwendungszweck

TÜV CERT
DIN EN ISO 9001:2000
ISO 14001:2004
Zert Nr. 01 100 006286
Zert Nr. 01 104 006286

Vergleichstafel für nichtrostende Stähle nach EN 10 088-2

Werkstoff Nr.:	Kurzbezeichnung	ASTM-Typ	England BS	Frankreich AFNOR	Schweden SIS	JIS
1.4016*	X6Cr17	430	430 S 17	Z8 C17	2320	SUS430
1.4021	X20Cr13	(420)	420 S 37	Z20 C3	2303	SUS 420 J1
1.4031	X39Cr13	(420)	430 S 45	Z33 C132	2303	SUS 420 J2
1.4034	X46Cr13	(420)		Z44 C14		
1.4113*	X6CrMo17-1	434	434 S 17	Z8 CD 17-01		SUS 343
1.4301*	X5CrNi18-10	304	304 S 31	Z7 CN 18-9	2332/33	SUS 304
1.4303*	X4CrNi18-12	(305)	305 S 19	Z8 CN 18-12		SUS 305
1.4306*	X2CrNi19-11	304L	304 S 11	Z3 CN 18-10	2352	SUS 304 L
1.4307*	X2CrNi18-9	304L				
1.4310*	X10CrNi18-8	(301)	301 S 21	Z11 CN 17-08	2331	SUS 301
1.4311	X2CrNiN18-10	304LN	304 S 61	Z3 CN 18-10 AZ	2371	SUS 304L
1.4401*	X5CrNiMo17-12-2	316	316 S 31	Z7 CND 17-12-02	2347	SUS 316
1.4404*	X2CrNiMo17-12-2	316L	316 S 11	Z3 CND 17-12-02	2348	SUS 316L
1.4435*	X2CrNiMo18-14-3	316L	316 S 13	Z3 CND 17-13-03	2353	SUS 316L
1.4436*	X3CrNiMo17-13-3	316	316 S 33	Z6 CND 18-12-03	2343	SUS 316
1.4438	X2CrNiMo18-15-4	317L		Z3 CND 19-15-04	2367	SUS 317L
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3		318 S 13	Z3 CND 22-05-AZ	2377	SUS 319 J3 L
1.4509*	X2CrTiNb18	441		Z3 CTNb 18		
1.4510*	X3CrTi17	439		Z4 CT 17		SUS 430 LX
1.4511*	X8CrNb 17	430Cb				
1.4512*	X2CrTi12	409	409 S 19	Z3 CT 12		SUS409
1.4520*	X2CrTi17					
1.4521*	X2CrMoTi18-2	444				SUS 444
1.4539*	X1NiCrMoCuN25-20-5		904 S 13	Z2 NCDU 25-20	2562	
1.4541*	X6CrNiTi18-10	321	321 S 31	Z6 CNT 18-10	2337	SUS 321
1.4571*	X6CrNiTi17-12-2	316Ti	320 S 31	Z6 CNDT 17-12	2350	SUS 316 TI
1.4713	X10CrAl7			Z8 Ca 7		
1.4828*	X15CrNiSi20-12	(309)	S 94			
1.4841*	X15CrNiSi20-20	(310)	S 24	Z12 CNS 25-20	2361	
1.4845*	X12CrNi25-21	(310S)	S 24		2361	
1.4878*	X12CrNiTi18-9	(321)	S 20		2337	

* im Lager verfügbare Qualitäten

Ein Unternehmen der
Glave Gruppe

NB Norder Bandstahl GmbH
Drechslerstr. / Blaufärberstr.
26506 Norden

http://norderband.de
info@norderbandstahl.de
Tel: +49 (4931) 178 01
Fax: +49 (4931) 178 150

Geschäftsführer: Volker Glave
Stefan Glave

Handelsregister: HRB 100594, Aurich
USt.-Ident.-Nr.: DE 117 375 783
Steuernummer: 62/200/11159
Organträger: Glave Gruppe GmbH

Vergleichstafel Oberflächenausführungen nach EN 10 088-2

TÜV CERT
DIN EN ISO 9001:2000
ISO 14001:2004
Zert Nr. 01 100 006286
Zert Nr. 01 104 006286

Bez.	EN 10 088-2 Kurzzeichen		Ausführungsart	Oberflächen-beschaffenheit	Erzeugnisform F	W	STP	H*	DIN 17 440 / DIN 17 441**
Warmgewalzt bzw. warmgeformt	1U		warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzundert	Walzzunder		x	x	x	a1
	1C		warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzundert	Walzzunder	x	x	x	x	b (I c)
	1E		warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert	zunderfrei	x	x	x	x	c1 (II a)
	1D		warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	zunderfrei	x	x	x	x	c2 (II a)
	1X		warmgeformt, wärmebehandelt, vorbearbeitet (geschält oder vorgedreht)	metallisch sauber			x		e
Kaltgewalzt bzw. kalt weiterverarbeitet		2H	kaltverfestigt	blank	x		x		f (II a)
		2C	kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzundert	glatt, Wärmebehand-lungszunder	x				
		2E	kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert	rauh, stumpf	x				
		2D	kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	glatt	x		x		h (III b)
		2B	wärmebehandelt, bearbeitet (geschält), mechanisch geglättet	glatter als 2D			x		n (III c)
		2B	kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kaltnachgewalzt, dressiert	glatter als 2D	x				n (III c)
		2R	kaltgewalzt, blankgeglüht	reflektierend	x				m (III d)
		2Q	kaltgewalzt, gehärtet und angelassen zunderfrei	zunderfrei	x				
Sonderaus-führungen	1G	2G	geschliffen		x		x		O (IV)
	1J	2J	gebürstet oder mattpoliert		x				Q
	1K	2K	seidenmattpoliert		x				
	1P	2P	poliert, blankpoliert		x		x		P (V)
		2F	kaltgewalzt, wärmebehandelt, kaltnachge-walzt mit aufgerauhten Walzen	matt	x				P(V)
	1M	2M	gemustert		x				
		2W	gewellt		x				
		2L	eingefärbt		x				
	1S	2S	oberflächenbeschichtet		x				

*F = Flacherzeugnisse W = Walzdraht STP = Stab/Profile H = Halbzeuge

**ehemaliges Kurzzeichen

Ein Unternehmen der Glave Gruppe

NB Norder Bandstahl GmbH
Drechslerstr. / Blaufärberstr.
26506 Norden

http://norderband.de
info@norderbandstahl.de
Tel: +49 (4931) 178 01
Fax: +49 (4931) 178 150

Geschäftsführer: Volker Glave
Stefan Glave

Handelsregister: HRB 100594, Aurich
USt.-Ident.-Nr.: DE 117 375 783
Steuernummer: 62/200/11159
Organträger: Glave Gruppe GmbH

KONTAKT

Contact

Glave Gruppe / *Glave Group*
Blaufärberstraße 2 • D-26506 Norden
Tel. +49 (0) 4931 – 178 800 • Fax +49 (0) 4931 – 178 801
info@glave.de • www.glave.de