



Die TapOne Baureihe

Ist eine neue Generation von Gewindeschneidmaschinen.

Gewinde in Blechteilen werden meistens mit einfachen, manuellen Bohrmaschinen, oder integriert in Stanz- oder Kombimaschinen geschnitten. Die Bohrmaschinen oder Bohreinrichtungen sind langsam, haben Qualitätseinschränkungen und machen teure Gewinde. Stanz- und Kombimaschinen sind teure Gewindeschneidmaschinen, nicht optimal

für den Gewindeschneidprozess (langsam, Prozesseinschränkungen).

TapOne - Ist die effiziente Alternative zwischen der integrierten Methode. Die TapOne Baureihe sind 4-Achsen CNC-Maschinen, spezialisiert zum effizienten und zuverlässigen Gewindeschneiden. Verschiedene Modelle decken verschiedenste Bedürfnisse ab.

Eigenschaften und Vorteile

■ CNC-Maschine optimiert zum Gewindeschneiden

Gewinde werden automatisch, schnell und zuverlässig in Blechteile geschnitten. Gewinde in dünne Bleche, dicke Bleche, in Extrusion (auf beiden Seiten), Gewindegrößen bis M8 (10). Einfache Programmierung vermindert Fehlproduktion. Durch eine effiziente Öl- und Späneabfuhr werden Verschmutzungen der Maschine vermieden. Gewindeschneiden mit TapOne hält Öl- (und Späne) Verschmutzungen von den teuren und delikaten Stanzmaschinen fern.

■ Optimaler Schneidprozess

Die TapOne 1500 kann schneidende und formende Werkzeuge verwenden; Späne werden automatisch über eine Rinne abgeführt.

■ Direktes Gewindeschneiden mit Achseninterpolation

Gewindeschneiden, CNC gesteuert mit Interpolation zwischen Vorschub- und Rotationsachse (Z, U) ermöglicht eine hohe Schneiddynamik beim Vorschubumschalten.

■ Geringe Wartungskosten

CNC-Servotechnologie mit Kugelrollspindeln spart Energie und ist wartungsarm.

■ Hohe Leistung

Flexibilität in verschiedenste Richtungen; Teilegrößen, Gewindegrößen, hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, einfache Bedienung und zuverlässige Prozesse machen die TapOne zu einer interessanten Investition.



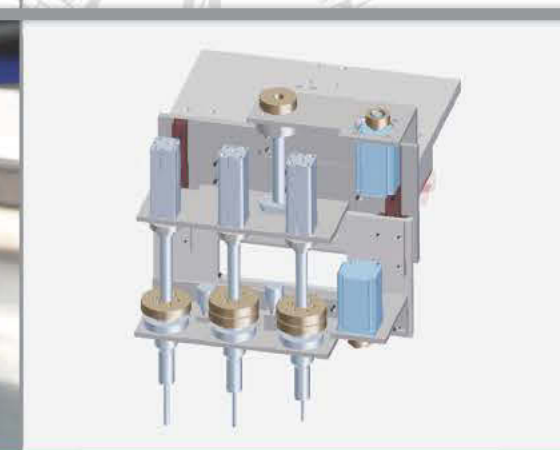
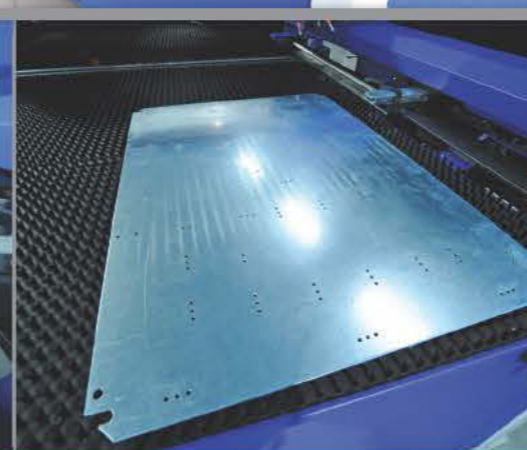
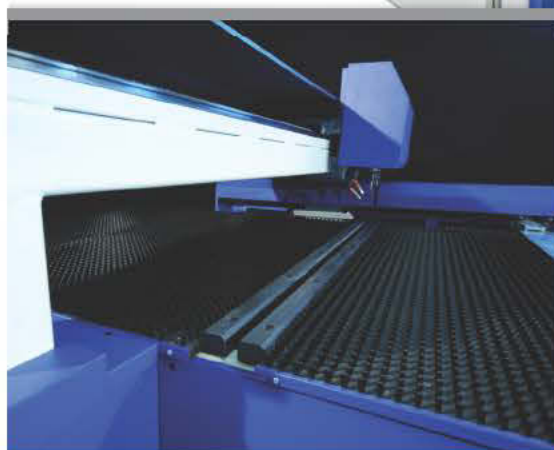
TapOne 700

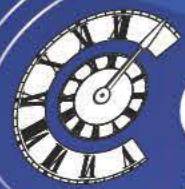
Ist eine effiziente Maschine für kleine und mittlere Teilegrößen mit einem Arbeitsbereich von 700 x 580 mm bei Blechdicke bis 6 mm und Gewindegrößen bis M8. Das Teil wird nicht bewegt. Die Spindel ist auf einem Ausleger mit 3 Achsen (X, Y, Z) installiert und hat ein manuelles Schnellwechselfutter. Geringe Investition und kleine Baugröße machen die Maschine ideal zum Einsatz in Zellen.



TapOne 1500

Ist eine Allroundmaschine mit einem Arbeitsbereich von 1500 x 1500mm, für Blechteile bis 100 kg und Gewindegrößen bis M10. Drei Spindeln reduzieren die Werkzeugwechselzeit auf Null. Jede Spindel hat eine eigene, programmierbare Geschwindigkeit. Das Teil wird in X-Richtung bewegt; die 3 Spindeln sind auf einer Brücke angeordnet (Y, Z). Schneidende und umformende Werkzeuge können benutzt werden. Öl- und Späneabfuhr über eine Rinne garantieren optimale Prozesse.



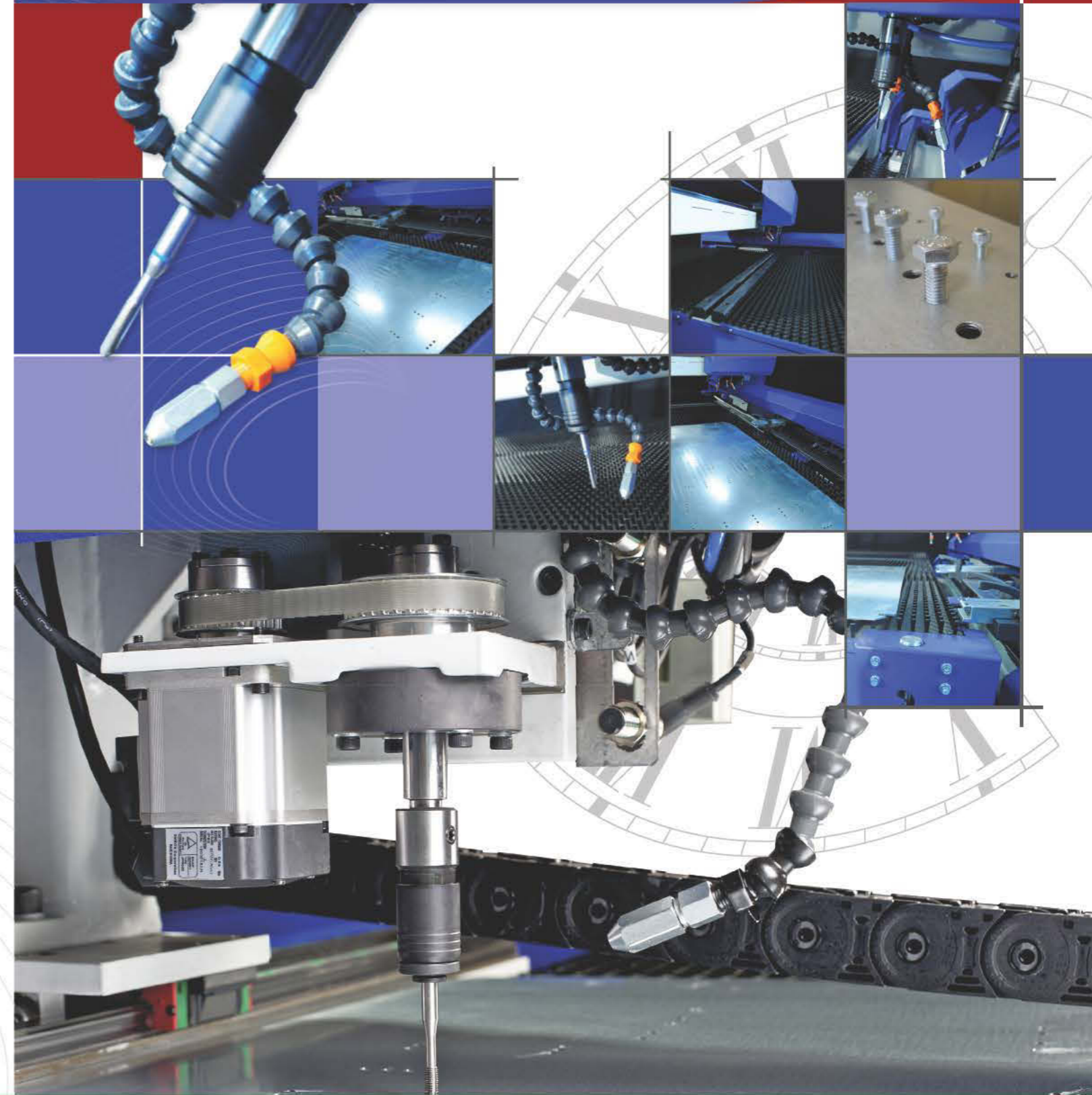


CoastOne Oy
CNC-GEWINDESCHNEIDMASCHINE



CoastOne Oy
CNC-GEWINDESCHNEIDMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



Technische Daten	Dimensionen	TapOne700	TapOne1500
Gewindedurchmesser	mm	M2-M8	M2.5-M10
Gewinde/min (M4, 20mm Abstand)		60	50
Anzahl Spindeln		1	3
X-Achse	mm	700	1500
Y-Achse	mm	580	1500 (1290)
Z-Achse	mm	60	120
X-Achsgeschwindigkeit	mm/s	800	800
Y-Achsgeschwindigkeit	mm/s	800	800
Z-Achsgeschwindigkeit	mm/s	300	300
Spindelachse U	rpm	0...2000	0...2000
Gewindeschneidprinzip		CNC (U,Z, interpol.)	CNC (U,Z, interpol.)
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0.05	+/- 0.05
Gewindeschneider		umformend	formend/schneidend
Schmierung Ölspray		programmierbar	programmierbar
Spänerinne		nicht erhältlich	inbegriffen
Tisch		Bürsten	Bürsten
max Tischbelastung	kg	35	100
Tischhöhe	mm	900	900
Stromverbrauch	kW	1	1,5
Stromanschluss		400V/16A	400V/16A
Druckluft	bar	6	6
Dimensionen LxBxH	cm	870x156x135	258x227x165
Gewicht	kg	350	800
Steuerung		Omron	Omron
Steuerung		Tastbildschirm	Tastbildschirm
Programmierung		Option	Option
Netzwerkanschluss		inbegriffen	inbegriffen

